

## SOLICITUD DE PATENTE EN E.U.A. Y EXTRANJERA EN TRAMITE

1. Corte la cinta transparente de recubrimiento y el sujetador del componente con las tijeras "Pitch" en un ángulo de 90 grados con respecto a las orillas del carrete, centrando entre los componentes. (F.1)
2. Levante y separe una sección pequeña de la cinta de recubrimiento del riel sujetador del componente (F.2)

FIGURA 1



FIGURA 2



3. Remueva una sola pieza del rollo del la cinta de unión (F.3)
4. Doble la cinta a lo largo de la línea perforada, así doblara correctamente en el proceso de unión posterior(F.4)

FIGURA 3

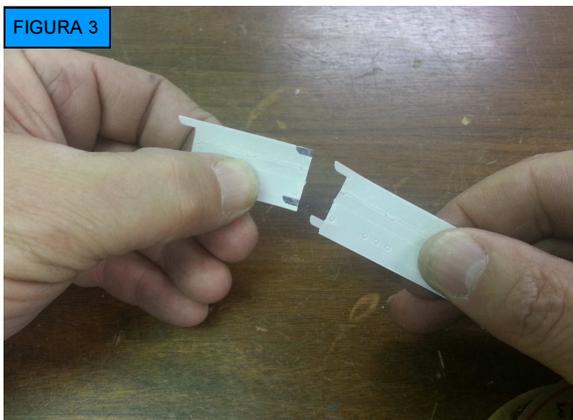


FIGURA 4

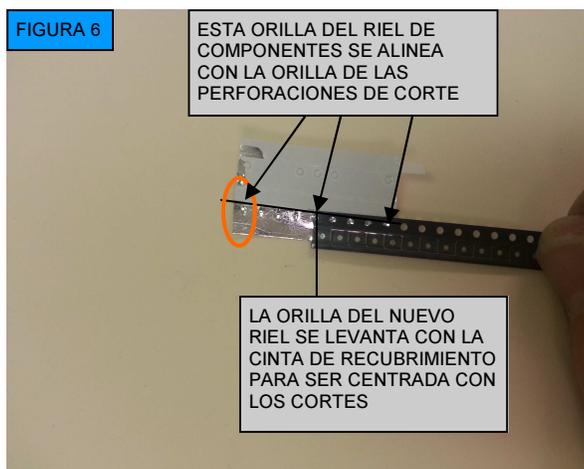


5. Remueva el papel protector de la cinta EREEL L del lado con los orificios pre-cortados. Remueva el recubrimiento exponiendo el adhesivo en los orificios pre cortados del la cinta de unión (F.5)
6. Posicione el final del riel del nuevo componente (la cubierta de la cinta hacia arriba) adyacente con el corte de la pestaña como aparece en la figura 6. El final del nuevo riel de componente deberá de estar centrado entre los cortes de la pestaña. La parte de abajo del riel se colocará en la orilla de la pestaña como se muestra en el círculo naranja de la figura 6. Esto mantendrá el corte rígido extendiéndose para alcanzar lo alto del riel.

FIGURA 5

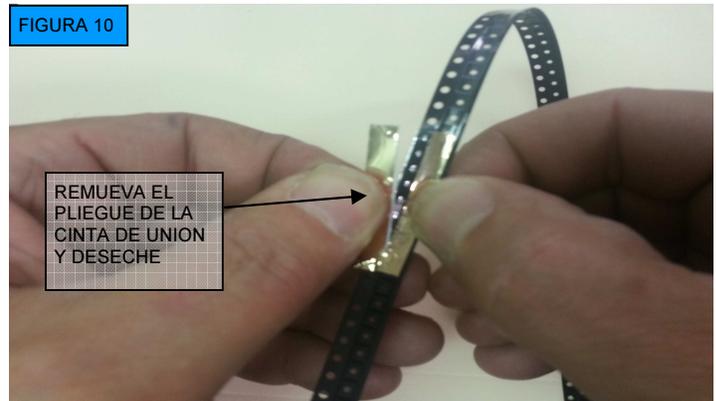
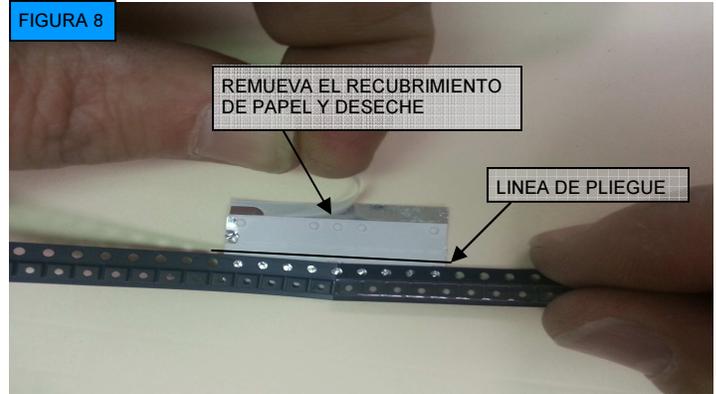
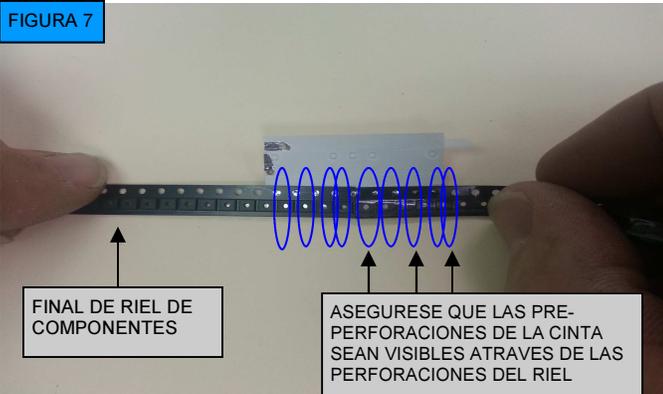


FIGURA 6



## SOLICITUD DE PATENTE EN E.U.A. Y EXTRANJERA EN TRAMITE

7. Posicione el carrete de componentes que termina para formar fila paralela con el nuevo carrete de componentes. Asegure que los nueve cortes circulares estén alineados con los orificios circulares de espigas en el carrete portador de componentes (F.7)
8. Remueva el final del recubrimiento de la cinta dorada y doble sobre el riel (F.8) Asegúrese que la parte de abajo de la cinta dorada este localizada en la cinta que cubre el carrete de componentes. Esto eliminara cualquier problema mientras este pase por el cargador (F.9)



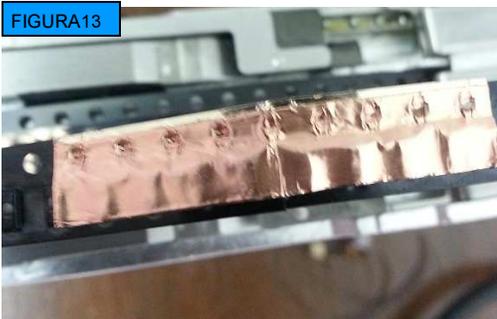
9. Presione firmemente para adherir la cinta de unión al carrete de componentes. Remueva la parte doblada de la cinta de unión y deseche (La cinta que no está adherida a él riel de componentes). (F.10)

Revisión final: La parte de arriba y de debajo de la cinta debe de estar ligeramente sobre la parte de arriba y de abajo del riel de componentes. En el lado de la cinta de recubrimiento del carrete, (F.12) la cinta debe de estar centrada con la cinta de recubrimiento. Esto permitirá una fácil remoción de la cinta de recubrimiento mientras pasa por el alimentador. Los finales de las cintas de unión deben terminar al borde del orificio del portador del componente, alineando las perforaciones de la cinta con las del riel.



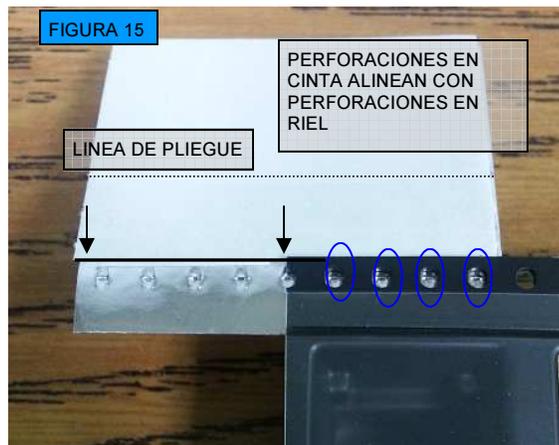
## SOLICITUD DE PATENTE EN E.U.A. Y EXTRANJERA EN TRAMITE

Lado del carrete de componentes después de pasar por el alimentador. Las líneas de espiga deben de tener ligeras perforaciones de las puntas de alimentador.

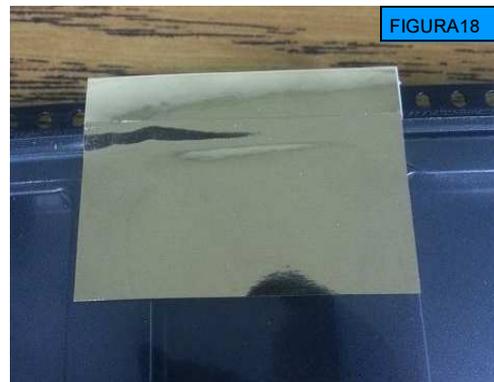
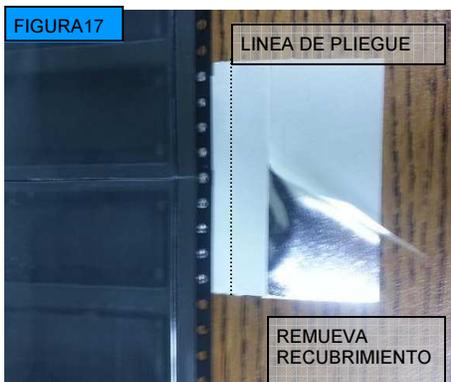


### Instrucciones para cinta de unión ancha

1. Corte el portador de componentes lo más cerca del centro de las perforaciones como sea posible, haciéndolo de orilla a orilla del riel. (F.14)
2. Remueva dos cintas de unión del rollo y en el lado de cobre de la cinta remueva el recubrimiento.
3. Posicione el nuevo el riel de componentes paralelo con la cinta. alinee las perforaciones de la cinta con las del riel de componentes. Las perforaciones del riel y la cinta deben alinear (F.15)



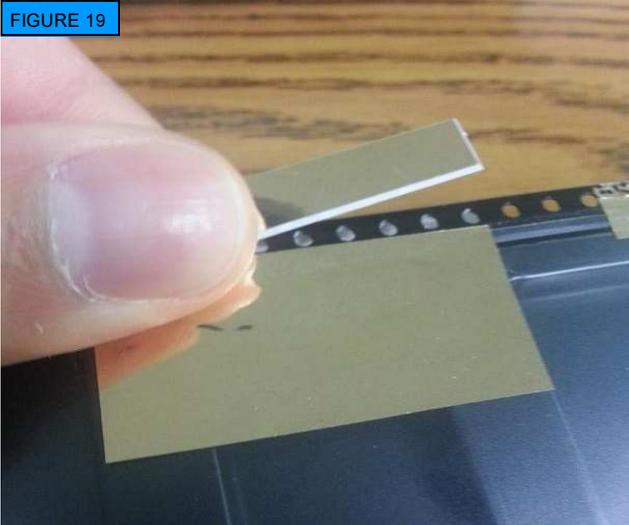
4. Repita el paso 3 para el otro lado del riel de componentes con una segunda pieza de cinta de unión.
5. Posicione paralelamente la orilla del carrete con la cinta. Alinee la orilla del riel con el corte pequeño de la cinta. Asegúrese que las perforaciones circulares de la cinta estén alineadas con las del riel. Remueva los recubrimientos necesarios de la cinta de unión para unir el riel. Doble y después aplique para adherir la cinta de unión al riel de componentes. Repita operación para ambos lados (F.17 & F.18)



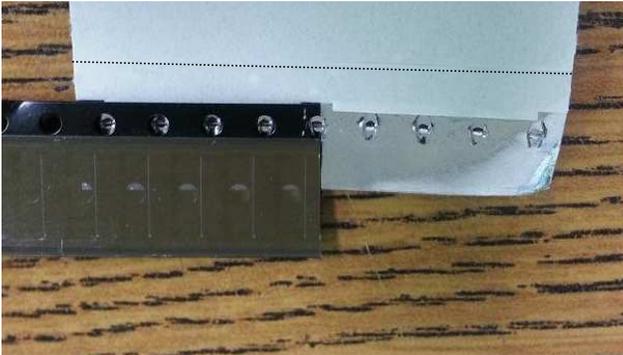
**SOLICITUD DE PATENTE EN E.U.A. Y EXTRANJERA EN TRAMITE**

7. Remove tape tab so sprocket holes are not covered. The gold tape should be only adhered to the cover tape and not the plastic portion of the reel. Repeat for both sides. (F.19)

Figure 20 and 21 show the final result.



**SOLICITUD DE PATENTE EN E.U.A. Y EXTRANJERA EN TRAMITE**



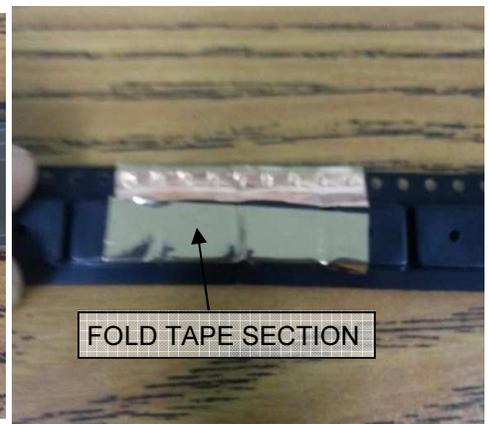
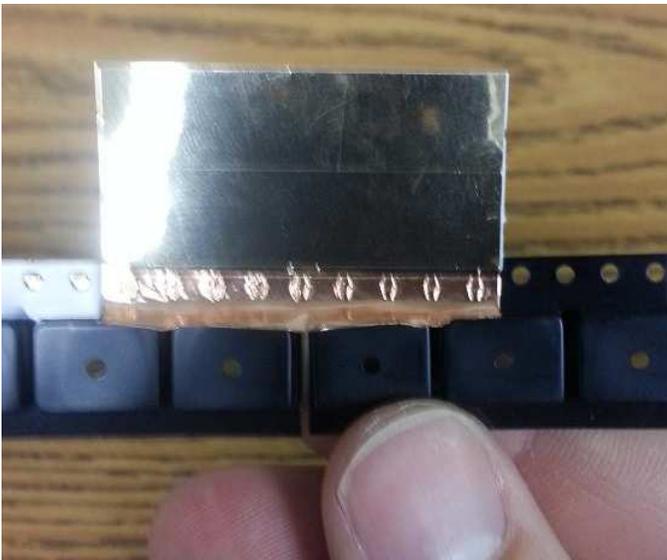
12MM  
SPLICE



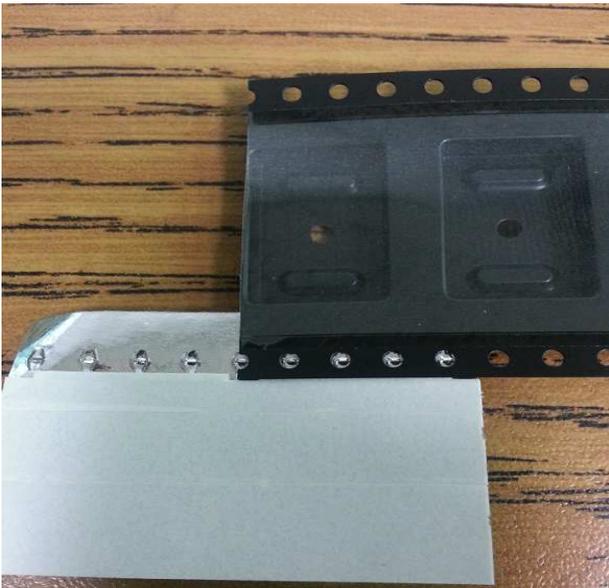
**SOLICITUD DE PATENTE EN E.U.A. Y EXTRANJERA EN TRAMITE**



16MM  
SPLICE



**SOLICITUD DE PATENTE EN E.U.A. Y EXTRANJERA EN TRAMITE**



32MM  
SPLICE

